

## Processamento de pedidos de trabalho

Módulo opcional ProNest®

### Benefícios:

- Maior produtividade
- Melhor cumprimento do prazo de entrega

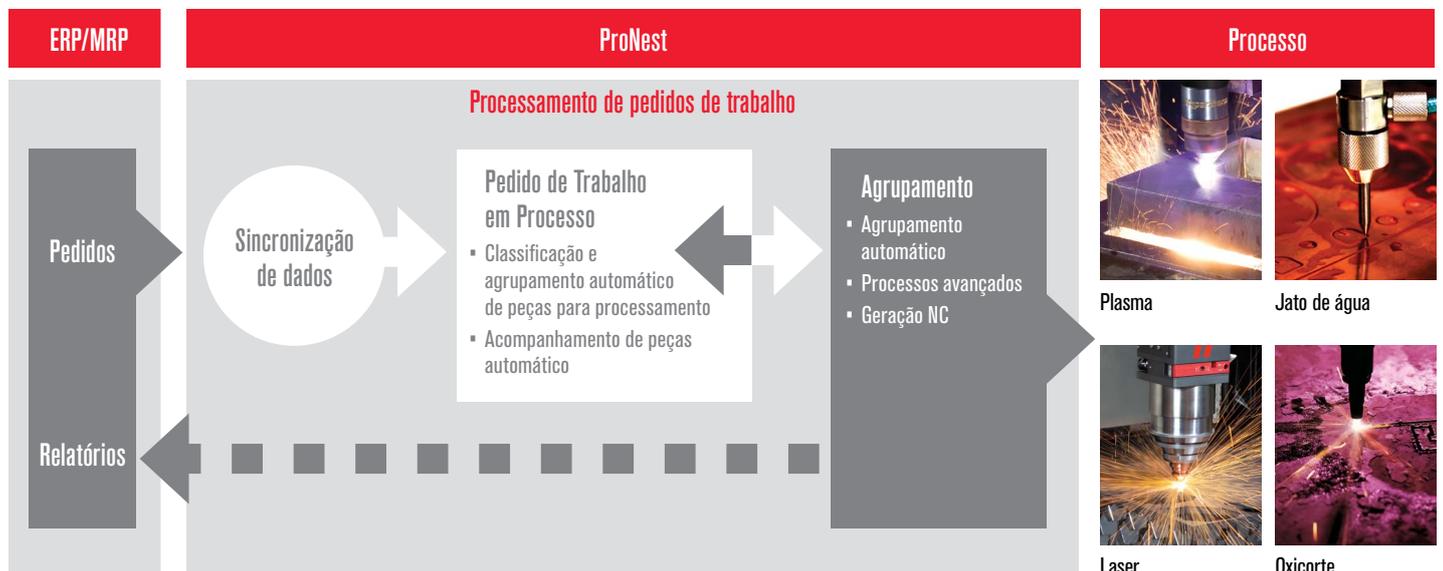
O Processamento de pedidos de trabalho permite processar pedidos de trabalho na tela de agrupamento. Ele usa o módulo Sincronização de dados para ligar o ProNest diretamente no seu sistema ERP/MRP e importar informações de pedido de trabalho em tempo real. Ao concluir, as informações do agrupamento são transmitidas de volta para o sistema do ERP/MRP.

### Eliminação de etapas manuais:

- Entrada automática dos requisitos de peças no ProNest.
- Agrupamento automático de peças – não é necessário classificar as ordens de serviço.
- Acompanhamento automático de peças – transferência direta das informações de agrupamento para o sistema ERP.

### Ganhe novos níveis de produtividade:

- Maximize a utilização de material – com a combinação de pedidos o ProNest fornece agrupamentos otimizados e minimiza a sucata.
- Aumente a produtividade – a combinação de pedidos reduz o tempo gasto na configuração de trabalhos individuais e aumenta o tempo de operação contínua.
- Aumente tempo de entrega – trabalhar diretamente com os dados atuais do ERP reduz atrasos criados por erros de reentrada ou pela perda de oportunidades de combinação de pedidos.



## Recursos padrão

- Atualização automática de dados de pedidos de trabalho através de importações agendadas.
- Vinculação direta de pedidos de trabalho com arquivos CAD ou peças da Biblioteca de peças do ProNest.
- Monitoramento da alocação e do status dos pedidos de trabalho.
- Conversão de materiais do ERP/MRP em materiais do ProNest.
- Agrupamento, classificação e filtragem de pedidos de trabalho.
- Filtragem de pedidos de trabalho por intervalos de prazos ou de datas.
- Inclusão de informações de pedidos de trabalho nos relatórios do ProNest.
- Exportação dos dados de volta para o sistema ERP/MRP a partir do banco de dados de histórico do ProNest.

	WO Number	Part Number	Revision	Qty Required	Qty Allocated	Due Date	Misc 1
Location : Main							
Work Center : Plasma							
Machine : HPR400Da							
MS 0.135 in.							
	Job-1001-A1	0020616	A	11	0	10/29/2011	67 Fan Band
	Job-1001-A2	0020697	A	12	0	10/29/2011	87 Deflector
	Job-1001-A3	0020672	A	13	0	10/29/2011	Upper mount
SS 304 10ga 0.135 in.							
Location : Remote							
☒ (Due Date <= 2 days from today) <span>Customize...</span>							

Peças classificadas por local, centro de trabalho, máquina e material, filtradas por um intervalo de prazos para os próximos dois dias.

Assista o vídeo – verifique nosso vídeo Processamento dos pedidos de trabalho em [www.vimeo.com/46713537](http://www.vimeo.com/46713537)

Hypertherm e ProNest são marcas comerciais da Hypertherm Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as demais marcas comerciais constituem propriedade de seus respectivos donos.

Um dos principais valores de longa data da Hypertherm é seu foco na minimização do nosso impacto ambiental. Isso é essencial para o nosso sucesso e para o sucesso dos nossos clientes. Esforçamo-nos constantemente para ser melhores administradores do meio ambiente; damos extrema importância a esse processo.

© 10/2016 Hypertherm Inc. Revisão 5  
894757 Português / Portuguese



**Hypertherm**<sup>®</sup>  
SHAPING POSSIBILITY™

